



Установка MeltMaster^{3D}- 250HT

Установка MeltMaster^{3D}-250HT предназначена для прецизионного изготовления сложнопрофильных ответственных изделий из порошковых материалов методом послойного наращивания селективным лазерным плавлением.

Отличительные особенности данного 3D принтера:

- применение мультилазерной системы сплавления;
- наличие подогрева камеры построения до высоких температур (500 °С);
- внедрение система контроля качества нанесения порошкового слоя с разрешающей способностью 5 мкм;
- оснащение системой контроля температурных полей, выполненной на базе тепловизионного оборудования, с возможностью отслеживания максимальных температур, скоростей охлаждения и дисперсии максимальных температур;
- наличие датчика контроля мощности лазерного излучения, установленного на выходе лазерно-оптической системы.



*Рендеринг 3D-принтера
MeltMaster^{3D}-250HT*

Основные технические характеристики MeltMaster^{3D}-250HT

Наименование	Параметры	Значение
Габаритные размеры установки	Длина × Ширина × Высота, мм	2765×1215×2300
Максимальные габаритные размеры получаемых изделий <i>*при использовании уменьшителя</i>	Размеры сложнопрофильных изделий (Д×Ш×В), мм	250×250×250 100×100×150*
Количество лазерно-оптических систем	Шт.	2
Параметры лазерно-оптической системы	Тип лазера	Иттербиевый волоконный, непрерывный
	Тип сканатора	3-осевой
	Мощность, Вт	400
	Длина волны, нм	1070±5
	Диаметр фокуса, мкм	50-800
Свойства исходных заготовок	Класс материалов	Нержавеющая сталь, инструментальная сталь, цветные сплавы, Ni-Co сплавы, титан и его сплавы, сплавы алюминия
	Исходный материал	Порошок сферической формы
Производительность установки	Производительность, см ³ /ч	6–45
	Толщина слоя плавления, мкм	20÷150
Рабочий газ	Аргон Особой Чистоты Марка 6.0	Содержание Ar не менее 99,9999% по ТУ 20.11.11 - 006 - 45905715 – 2017
	Азот ОЧ марка «А»	Содержание N ₂ не менее 99,999% по ТУ 6-21-39-96
Система рециркуляции и фильтрации газа	Тип	Замкнутая
	Режим работы	Автоматический
Потребление рабочего газа	Во время работы, л/мин	3 л/мин при ≥ 700 ppm
	Во время продувки, л/мин	100
Максимальная температура на платформе построения (опция)	° C	500±5 (опция)