

## КЕРАМИЧЕСКИЕ ФЛЮСЫ

### Применение

Керамические флюсы применяются при сварке и наплавке корпусного оборудования и трубопроводов. Применяется способ грануляции флюсов с использованием жидкого стекла.

### Основные параметры

- ФЦК-16 – сварка перлитных сталей;
- ФЦК-17 – сварка сталей аустенитного класса;
- ФЦК-18 – антикоррозионная наплавка в электрошлаковом режиме;
- ФЦК-19 – сварка хромистых сталей, а также другие марки для различных задач и материалов.

### Преимущества

Преимущества применения керамических флюсов, перед плавными:

- более высокая технологичность;
- возможность легирования (модифицирования) металла сварного шва;
- меньший расход на единицу наплавленного металла;
- более высокая экологическая безопасность, и т.д.

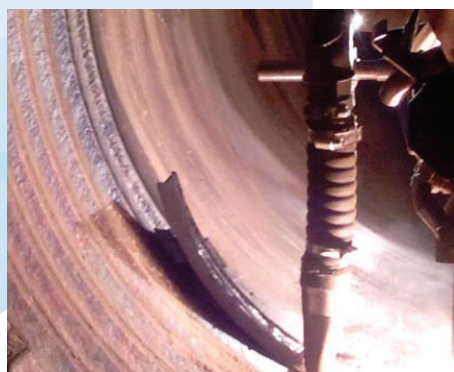
Использование керамических флюсов открывает реальные перспективы получения прогнозируемых и контролируемых результатов, с высоким уровнем свойств сварных соединений.

### Формы сотрудничества

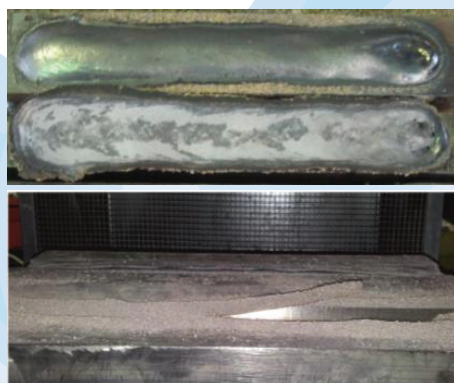
Разработка и оптимизация составов керамических флюсов под конкретные эксплуатационные задачи, выполнение аттестации сварочных и наплавочных материалов, внедрение новых сварочных материалов и освоение технологии сварки и наплавки на предприятии, сопровождение изготовления оборудования с применением технологии автоматической сварки и наплавки под флюсом.



Характер отделимости шлаковой корки с поверхности наплавленного металла, выполненного под флюсом марки ФЦК-17 в сочетании с проволокой марки Св-04Х19Н11МЗ



Внешний вид антикоррозионного покрытия трубы ГЦТ и характер отделимости шлаковой корки с наплавленной поверхностью



Внешний вид шлаковой корки и валика, характер отделимости шлаковой корки с поверхности металла, наплавленного проволокой марки Св-01Х12Н2-ВИ под флюсом марки ФЦК-19