

Перечень статей, опубликованных в журнале «Тяжелое машиностроение» в 2019 г.

| Статья | № | Страница |
|---|-------|----------|
| ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ АЭС С ВВЭР | | |
| <i>Г. Л. Пономаренко, А. П. Румик.</i> Новая технология маневрирования мощностью ядерного энергетического реактора типа ВВЭР и PWR. Часть 1 | 1–2 | 11 |
| <i>G. L. Ponomarenko, A. P. Rumik.</i> New technology of power maneuvering for nuclear power plant with WWER and PWR type. Part 1 | 1–2 | 17 |
| <i>Д. А. Кочетков, В. А. Пиминов, В. Я. Беркович, М. П. Никитенко, О. Е. Степанов, Д. А. Журко, А. В. Алтынбаев, Д. Ю. Ерак.</i> Макетирование технологии отжига корпуса реактора ВВЭР-1000 | 1–2 | 23 |
| <i>Г. Л. Пономаренко, А. П. Румик.</i> Новая технология маневрирования мощностью ядерного энергетического реактора типа ВВЭР и PWR. Часть 2 | 3 | 16 |
| <i>G. L. Ponomarenko, A. P. Rumik.</i> New technology of power maneuvering for nuclear power plant with WWER and PWR type. Part 2 | 3 | 23 |
| <i>О. Е. Степанов, И. Ю. Галкин, М. М. Курносов, А. А. Пронин.</i> Расчет температурных полей в трубопроводах САОЗ для реакторных установок типа ВВЭР-1000 с учетом пространственных эффектов | 3 | 29 |
| <i>О. В. Короткова, С. Л. Лякишев, А. Н. Блохина, А. А. Халутин, Н. В. Шарый.</i> Обоснование прочности горизонтального парогенератора ПГВ-1К для двухпетлевой РУ с ВВЭР | 10 | 26 |
| ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ | | |
| <i>М. Е. Селезнев, С. В. Алексеенко, П. В. Боровик.</i> Перспективы развития технологии и оборудования процесса поперечной резки листового металлопроката на ножницах с шевронным ножом | 5–6 | 34 |
| <i>А. Г. Нестеров, Д. С. Черепанов.</i> Система контроля регистрации стыка в станах холодной прокатки труб | 5–6 | 37 |
| <i>Ю. И. Носов.</i> Разработка системы электропривода с общим питанием по звену постоянного тока для стана холодной прокатки | 5–6 | 40 |
| <i>В. Л. Смирнов, Н. К. Маркин, А. Л. Галямов.</i> Модернизация гидравлического пресса для изотермической штамповки усилием 16 МН модели ПА2642 и установки для изотермического деформирования УИДИН-400М | 5–6 | 44 |
| <i>С. Н. Шушурич, М. Х. Горфинкель, К. Ю. Резников, А. П. Шляхин, Н. Б. Лебедев.</i> Проектирование, изготовление и поставка высокотемпературной вакуумной печи СНВЭ 3.3.3/22 | 5–6 | 49 |
| <i>О. В. Сыч, Е. И. Хлусова, В. В. Орлов.</i> Хладостойкие стали категорий прочности 355–500 МПа для применения в Арктике. Часть 1 | 9 | 15 |
| <i>О. В. Сыч, Е. И. Хлусова, В. В. Орлов.</i> Хладостойкие стали категорий прочности 355–500 МПа для применения в Арктике. Часть 2 | 10 | 2 |
| <i>В. В. Орлов, Л. Я. Левков, В. С. Дуб, Д. А. Шурыгин, А. Г. Баликов.</i> Новые дуплексные стали и перспективы их применения | 11–12 | 2 |
| <i>М. Н. Тимофеев, А. Д. Каишанов, С. Н. Галаткин.</i> Разработка материалов и технологий сварки, обеспечивающих повышение характеристик сопротивляемости хрупким разрушениям металла сварных швов корпусов АЭУ | 11–12 | 8 |
| <i>В. С. Дуб, Е. В. Макарычева, А. А. Абросин, В. Д. Ходаков, Е. Л. Муханов, И. А. Щепкин.</i> Разработка новой конструкции и технологии изготовления роторов низкого давления для турбин АЭУ большой мощности | 11–12 | 13 |
| ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ | | |
| <i>О. Ф. Чернявский, А. О. Чернявский.</i> Многоуровневые системы расчетов на прочность при малоцикловых нагружениях | 9 | 22 |
| <i>А. П. Евдокимов.</i> Особенности динамических расчетов колебаний механизмов привода маневровых тепловозов с двумя резонансами | 9 | 26 |
| <i>Е. А. Максимов, Е. П. Устиновский.</i> Методика расчета усилий при ротационной вытяжке дисков колес с учетом упругих деформаций | 9 | 28 |
| <i>А. Е. Корнеев, Н. С. Ершов, А. А. Корнеев, С. Ю. Логашов, А. С. Гуденко.</i> Причина повреждения пароперегревательных труб из стали ДИ 59 на Черепетской ГРЭС | 10 | 32 |

| Статья | № | Страница |
|--|-----|----------|
| РЕСУРСОБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ | | |
| <i>А. Е. Волков, А. А. Волков.</i> Повышение эффективности процесса восстановления металлов при центробежном конвертировании | 4 | 28 |
| КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ | | |
| <i>М. Х. Зиятдинов, И. М. Шатохин, Л. И. Леонтьев.</i> Технология самораспространяющегося высокотемпературного синтеза композиционных ферросплавов | 1–2 | 27 |
| <i>А. З. Багерман, И. П. Леонова.</i> Оценка скорости солевой коррозии металлов в составе сплавов | 1–2 | 32 |
| <i>А. Н. Овсеев, Д. Н. Клауч, Д. П. Носов.</i> Качество поверхностного слоя цилиндрических зубчатых колес при механической обработке | 4 | 19 |
| <i>С. А. Крюков, В. М. Шумячер, Н. В. Байдакова.</i> Анализ способов импрегнирования абразивных инструментов расплавом серы | 4 | 24 |
| <i>А. А. Казаков, Э. Ю. Колтишон, А. В. Шахматов, Е. В. Шитов.</i> Усвоение азота при выплавке высокоазотистых сталей в зависимости от химического состава и технологии производства | 9 | 2 |
| <i>А. В. Юдин, В. В. Береговский, И. Ф. Арутюнова.</i> Свойства аустенитной стали 316L, полученной методом селективного лазерного плавления на установке MeltMaster ^{3D} -550 | 9 | 8 |
| ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ ДЛЯ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА | | |
| <i>В. В. Осинцев, К. В. Осинцев, М. М. Дудкин.</i> Совершенствование системы паротурбинного привода электрогенераторов ТЭС | 3 | 38 |
| <i>В. М. Терехов, А. М. Смирнов, М. Ю. Хижов.</i> Закрепление теплообменных труб в толстостенных трубных решетках комбинированным способом | 4 | 10 |
| <i>Д. Н. Клауч, М. Е. Куцева, А. М. Смирнов.</i> Особенности процесса механического вальцевания труб в трубных досках теплообменных аппаратов энергетических и нефтехимических установок | 4 | 15 |
| ИССЛЕДОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ | | |
| <i>А. Е. Зарянкин, Т. Л. Шибяев, М. Ю. Степанов, Д. С. Киесинский, С. К. Осипов.</i> Вильчатая лопатка для последних ступеней конденсационных паровых турбин и ее характеристики | 4 | 35 |
| <i>Е. В. Сливинский, Т. Е. Митина.</i> К вопросу разработки механизма радиального управления колесными парами для бесчелюстной тележки маневрового тепловоза ТЭМ18В | 4 | 43 |
| <i>Д. Н. Клауч, М. Е. Куцева, В. С. Винников, А. Н. Овсеев, Д. П. Носов, Л. А. Кондратенко, И. А. Панченко, А. М. Смирнов, В. М. Терехов.</i> Исследование качества вальцованных соединений «труба — трубная доска» теплообменных аппаратов энергетических установок | 10 | 38 |
| <i>Б. П. Тимофеев, Н. Т. Данг.</i> Выбор дополнительных коэффициентов смещения исходного контура зубчатых колес цилиндрических эвольвентных передач | 10 | 44 |
| КОНТРОЛЬ И ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ | | |
| <i>А. Н. Разыграев, Н. П. Разыграев, В. В. Примаков, Д. Ю. Бурцев, М. В. Цуканов, Б. Т. Абуталипов, Д. С. Михайлов, А. В. Стародубцев.</i> Испытательные образцы для аттестации систем и методик неразрушающего контроля оборудования и трубопроводов АЭС | 1–2 | 2 |
| <i>Н. П. Кривенкова, С. В. Новиков, Ж. П. Бурмий, И. И. Кузьмин, А. В. Михайлова.</i> Апробация методики определения кальция ($\leq 0,001\%$) с использованием атомно-эмиссионной спектроскопии с индуктивно-связанной плазмой для отработки стандартного образца конструкционной стали для неразрушающих методов контроля | 1–2 | 7 |
| <i>А. Г. Казанцев, А. С. Гуденко, Р. Ю. Жуков, С. А. Салищев.</i> Перспективы применения рентгеновской компьютерной томографии при исследовании повреждений теплообменных труб парогенераторов АЭС с ВВЭР | 4 | 2 |
| КАЧЕСТВО, СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КОНТРОЛЬ | | |
| <i>А. В. Богачев, В. Я. Беркович, А. В. Меркун, Д. Б. Муравин, А. О. Нагорный, В. П. Семешкин, Е. В. Шагов.</i> Требования к мониторингу ресурсных характеристик оборудования и трубопроводов реакторной установки ВВЭР-1200 | 3 | 2 |
| <i>А. Г. Казанцев, Б. А. Сугирбеков, С. Ю. Королев, А. А. Ковалев.</i> Сравнительный анализ методик определения критической температуры хрупкости | 3 | 9 |
| <i>В. М. Ушаков, В. Н. Данилов, В. В. Михалев.</i> Наклонные преобразователи ультразвукового контроля сварных соединений объектов энергетики: современный подход к разработке и исследованию | 10 | 9 |

| Статья | № | Страница |
|---|-------|----------|
| <i>К. Н. Боришанский.</i> Особенности вибрационного состояния лопаток паровых турбин в условиях эксплуатации | 10 | 14 |
| <i>В. Н. Данилов.</i> О некоторых особенностях ультразвукового контроля осей колесных пар подвижного состава с боковой поверхности | 10 | 19 |
| ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ | | |
| <i>А. Е. Зарянкин.</i> О влиянии сепарации влаги из ступеней цилиндра низкого давления конденсационных турбин на их экономичность | 3 | 43 |
| ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА | | |
| <i>О. В. Сыч, Е. И. Хлусова, В. В. Орлов, С. В. Денисов, П. А. Стеканов.</i> Разработка, сертификация и внедрение технологий производства хладостойкого листового проката категорий прочности 315–690 МПа на ПАО «ММК» | 5–6 | 14 |
| <i>М. Ю. Матросов, П. Г. Мартынов, Т. В. Горошко, М. И. Зверева, А. В. Митрофанов, К. Ю. Барабаш.</i> Исследование влияния режимов термической обработки на формирование микроструктуры и заданного комплекса механических свойств высокопрочного листового проката с гарантированным уровнем твердости (400–450 НВ) из низколегированной стали | 5–6 | 28 |
| МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ И ДЕТАЛЕЙ МАШИН | | |
| <i>Н. М. Нагиева.</i> Циклическая прочность призматического бруса овального поперечного сечения при знакопеременном кручении | 9 | 33 |
| <i>А. З. Багерман, И. П. Леонова, В. Г. Хорошев.</i> Прогнозная оценка статической прочности жаропрочных сплавов при изменении температуры, длительности эксплуатации и окислении | 9 | 36 |
| <i>И. В. Шепелев, С. А. Крюков, Н. В. Байдакова.</i> Влияние термообработки на прочностные свойства керамической связи | 9 | 40 |
| <i>В. А. Тюрин.</i> Эффективность технологий ковки «МИСиС» | 9 | 41 |
| СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ | | |
| <i>С. В. Жарков, П. П. Степанов, В. А. Кархин.</i> Лабораторная оценка свариваемости высокопрочных трубных сталей | 11–12 | 23 |
| <i>А. С. Довмалов, А. Г. Карташов.</i> Применение перспективного однородного однослойного антикоррозионного покрытия на внутренние поверхности оборудования атомной промышленности | 11–12 | 27 |
| <i>О. С. Волобуев, К. А. Денисов, С. Ю. Волобуев, А. Ю. Доронин, Ю. В. Бобриков.</i> Керамические флюсы для сварки и наплавки и опыт их применения в машиностроении и энергомашиностроении | 11–12 | 29 |
| <i>А. Э. Хубиев, П. А. Меженский, М. Е. Жидков, М. Б. Дамаскина, О. П. Рыбкина, Е. С. Полякова, А. А. Марченко.</i> Исследование возможности автоматической сварки под слоем флюса корневой части шва № 110 парогенератора | 11–12 | 35 |
| <i>В. Ю. Мастенко.</i> Головки для наплавки лентой под флюсом, требования к ним и особенности их конструирования | 11–12 | 40 |
| ТЕХНОЛОГИИ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ | | |
| <i>А. В. Протасов.</i> Технично-экономические аспекты создания и эксплуатации агрегатов внепечной обработки стали | 5–6 | 52 |
| <i>В. И. Золотухин, А. Г. Головкин, Д. А. Провоторов.</i> Развитие производства четырехручьевого трайб-аппарата для модификации расплава металла в процессе его внепечной обработки | 5–6 | 56 |
| <i>А. V. Protasov, B. A. Sivak.</i> Modern development tendencies of ladle vacuum treatment | 5–6 | 60 |
| МАШИНОСТРОЕНИЕ РОССИИ СЕГОДНЯ И ЗАВТРА | | |
| <i>Б. А. Сивак, А. В. Протасов.</i> Состояние и перспективы развития тяжелого машиностроения для горно-металлургического комплекса | 5–6 | 2 |
| <i>А. К. Воробьев, Е. А. Зуев, И. А. Сурков.</i> Обновление тяжелых машин в период экономических санкций на основе инновационных проектов | 5–6 | 11 |