

**Программа IV Международной научной конференции
«Сварка и родственные технологии для изготовления оборудования
специального и ответственного назначения», которая пройдет
в рамках выставки «Металлообработка 2021».
Павильон № 8, конференц-зал №1**

Организаторы конференции:



ЦНИИТМАШ
РОСАТОМ



Конференция проводится при поддержке и участии Военно-промышленной комиссии РФ, АО «АТОМЭНЕРГОМАШ», Российского научно-технического сварочного общества (РНТСО) и информационной поддержке журналов «Сварочное производство» и «Тяжелое машиностроение».

Модератор конференции: Волобуев Юрий Сергеевич, директор института сварки АО «НПО «ЦНИИТМАШ».

<u>Время</u>	День 1-й: 26 мая 2021 г.
10.30-11.00	Регистрация участников конференции
11.00	Начало работы конференции Приветственное слово генерального директора АО «НПО «ЦНИИТМАШ» Виктора Валерьевича Орлова
11.10-11.20	Приветствие заместителя председателя коллегии Военно-промышленной комиссии Российской Федерации Бочкарева Олега Ивановича
11.20-11.35	«Российское научно-техническое сварочное общество как член Международного и Европейского сварочных сообществ, - интегратор знаний и опыта в области сварки и смежных технологических процессов». Волкова Надежда Николаевна , директор «НУЦ «Контроль и диагностика», вице-президент по международной работе Российского Научно-технического сварочного общества, эксперт ЕЭК ООН.
11.35-11.50	«Теоретические подходы к описанию структурных превращений в зоне термического влияния». Петров Сергей Юрьевич , начальник Головного центра сварочных технологий на транспорте
11.50-12.05	«Новые комплексные решения в сфере сварочной техники и автоматизированных сварочных технологий АО НПФ «ИТС»». Карасев Михаил Валентинович , генеральный директор, АО НПФ «ИТС»
12.05-12.20	«Исследование и аттестация материалов и технологии электрошлаковой наплавки лентой под флюсом и приварки внутрикорпусных устройств к внутренним поверхностям корпуса емкости системы быстрого ввода бора». Митрофанов Владимир Михайлович , старший научный сотрудник, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
12.20-12.35	«О проблемах аттестации и сертификации сварочных материалов». Лившиц Иосиф Миронович , главный специалист, ОТП ООО «ИСМ»
12.35-12.50	«К вопросу об аттестации в сварочном производстве». Потапов Николай Николаевич , директор, Обособленное подразделение «Аттестационный центр «ЦНИИТМАШ».
12.50-13.05	«Физико-технические аспекты разработки адаптивных импульсно-дуговых методов сварки и наплавки плавящимся электродом».

	Сараев Юрий Николаевич , главный научный сотрудник, ИФПМ СО РАН. (Приглашённый доклад).
13.05-13.20	«Испытания установок автоматизированной лазерной сварки при спуске обсадных колонн на скважинах ПАО «Татнефть» в 2019 – 2020 году». Копылов Сергей Михайлович , главный конструктор проекта, ООО НТО «ИРЭ-Полус».
13.20-13.35	«Сравнительный анализ покрытий из порошковой проволоки вида Fe-Cr-C-Ti-Al, полученных по различным технологиям наплавки (дуговая в аргоне, гибридная «лазер-дуга», лазерная)». Коробов Юрий Станиславович , зав. Лабораторией лазерных и плазменных процессов, ИФМ УрО РАН.
13.35-13.50	«Создание импортозамещающего отечественного производства высококачественных мелкодисперсных сферических порошков для аддитивных технологий (АТ), наплавки, напыления и горячего изостатического прессования (ГИП)». Трух Сергей Федорович , технический директор, ООО «АПС РАДИС».
13.50-14.05	«GreenWave® - Инновационная технология сварки от voestalpine Böhler Welding - Глобальная экономия. Максимальная эффективность. Забота об окружающей среде». Канцев Вячеслав Константинович , руководитель направления «сварочное оборудование», Böhler.
14.05-14.20	«WeldWeb 2.0 - система автоматизированного сбора и анализа данных о работе сварочного оборудования на промышленном предприятии на основе применения нейросетей». Владимиров Андрей Викторович , заместитель генерального директора по НИР, ООО «Завод технологических источников».
14.20-15.00	Перерыв на обед
15.00-15.15	«Разработка универсальных систем управления сварочными комплексами». Перковский Роман Анатольевич генеральный директор, АО «Лаборатория электроники».
15.15-15.30	«Последние разработки и достижения фирмы POLYSOUDE S.A.S. (Франция) в области ВИГ-сварки и наплавки». Гуторов Дмитрий Александрович , директор, Филиал АОУТ «ПОЛИСУД» (Франция).
15.30-15.45	«Новые инверторные источники питания и их использование в конструкции оборудования для полуавтоматической и автоматической сварки». Трух Сергей Федорович , технический директор, ООО «АПС РАДИС».
15.45-16.00	«Результаты получения износо- и коррозионностойких уплотнительных поверхностей высокой твердости для атомных энергетических установок методом лазерной порошковой наплавки». Гусев Дмитрий Сергеевич , зав. лабораторией НИОКР НОЦ ВЛТ, ФГБОУ ВО «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых» (ВлГУ).
16.00-16.15	«Результаты виброобработки сварных соединений в образцах и элементах конструкций». Стрельников Илья Владимирович , ведущий инженер-технолог, АО «НПО Лавочкина».
16.15-16.30	«Освоение производства сварочной порошковой проволоки». Гавшинский Андрей Львович , директор, ООО «МАГМАВЭЛД СПБ».
16.30-16.45	«Дистанционные образовательные технологии в подготовке сварщиков». Димов Павел Михайлович , директор, ООО «Славянов».
16.45-17.00	«Мониторинг работы сварочного оборудования в промышленности». Сидоров Андрей Николаевич , директор по развитию, ООО «ВИП Технологии», Тихов Артём Викторович , генеральный директор, ООО «ИСС».
17.00-17.15	«Опыт выполнения наплавки уплотнительных и трущихся поверхностей оборудования АЭУ износостойкими материалами в АО «ОКБМ им. И.И.

	Африкантова». Гладков Павел Владимирович , главный сварщик, начальник отдела сварки, АО «ОКБМ Африкантов».
17.15-18.00	Дискуссия, подведение итогов первого дня конференции
Окончание работы первого дня конференции	

<u>Время</u>	День 2-й: 27 мая 2021 г.
11.00-11.05	Приветственное слово представителя организаторов АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
11.05-11.20	«Комплекс специального оснащения для ремонта узла приварки коллектора теплоносителя к патрубку Ду 1200 парогенератора ПГВ-1000М». Лебедев Николай Васильевич , главный конструктор, АО «ГМЗ «ХИММАШ».
11.20-11.35	«Оптимизация технологии изготовления и разработка нормативно-технической документации на электроды марки ЦН-2». Дарахвелидзе Юрий Дмитриевич , заведующий электродной лаборатории, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
11.35-11.50	«Особенности ультразвукового контроля сплошности соединения слоёв в биметалле, полученном сваркой взрывом». Первухин Леонид Борисович , научный руководитель, ООО «Битруб Интернэшнл».
11.50-12.05	«Экономическая эффективность замены импортного листа, полученного методом сварки взрывом, на отечественный в атомном и нефтехимическом машиностроении». Первухина Ольга Леонидовна , директор по качеству и развитию, ООО «Битруб Интернэшнл».
12.05-12.20	«Новые модели сварочных инверторов производства АО «РКБ «Глобус»». Бирюков Алексей Петрович , главный конструктор по силовой электронике гражданской продукции, АО «РКБ «Глобус».
12.20-12.35	«Компьютерное моделирование тепловых полей и структурного состояния металла шва при сварке изделий большой толщины». Ершов Алексей Александрович , старший научный сотрудник отдела сварки, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
12.35-12.50	«Структура и свойства покрытий, полученных электрошлаковой наплавкой сплава $Si_3N_4+FeSi_2+Si$, легирующего низколегированную сталь». Сараев Юрий Николаевич , главный научный сотрудник, ИФПМ СО РАН. (Приглашённый доклад).
12.50-13.05	«Применение механизмов мониторинга в среднем профессиональном образовании». Голенищенко Дмитрий Владимирович , руководитель отдела информационно-коммуникационных технологий РКЦ, ГАПОУ МО «ПК «ЭНЕРГИЯ».
13.05-13.20	«О включении системы мониторинга в высшее образование по сварке и родственными технологиям». Жилин Павел Львович , к.т.н., доцент, Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева.
13.20-13.35	«Формирование систем реестров аттестованных специалистов». Снежин Анатолий Николаевич , заместитель генерального директора по НиИТ, Ассоциация по сертификации «Русский Регистр».
13.35-13.50	«Повышение качества сварных соединений при контактной сварки рельсов». Орлов Сергей Евгеньевич , ведущий инженер, ГЦСТТ РУТ (МИИТ).
13.50-14.05	«Уменьшение интенсивности изнашивания железнодорожных колёс за счёт повышения механических свойств сталей при использовании локального импульсного нагрева». Кокорин Роман Владимирович , инженер, РУТ (МИИТ).

14.05-14.20	«Термин технологический процесс в стандартах». Петров П.Ю. , инженер, ФГБОУ ВО НИУ (МЭИ).
14.20-15.00	Перерыв на обед
15.00-15.15	«Сварочные материалы, выпускаемые ЗАО «Завод сварочных материалов» для специальных видов сварки». Балин Александр Николаевич , директор, ЗАО «ЗСМ».
15.15-15.30	«Современное состояние и проблемы свариваемости высокопрочных закаливающихся сталей». Смоленцев Алексей Сергеевич , руководитель проектов (по НИР), ЗАО «ЗСМ».
15.30-15.45	«Технология одностороннего ремонта с наружной стороны сварных соединений биметаллических трубопроводов». Ходаков Вячеслав Дмитриевич , заведующий лабораторией электродуговой сварки и ремонта сварочных конструкций, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
15.45-16.00	«О термической обработке при изготовлении и ремонте разнородных сварных соединений из сталей аустенитного и перлитного (углеродистого и кремнемарганцовистого) классов оборудования АЭС с реакторами ВВЭР-440». Ходаков Дмитрий Вячеславович , директор сварочно-технологического центра, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
16.00-16.15	«Критические факторы при разработке технологии сварки оборудования РУ с ЖМТ». Носов Станислав Иванович , научный руководитель ИС – заведующий лабораторией, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
16.15-16.30	«Керамические плюсы и опыт их применения для сварки и наплавки ответственного оборудования в машиностроении и энергомашиностроении». Волобуев Олег Сергеевич , заведующий лабораторией сварочных флюсов.
16.30-16.45	«Практика применения керамических флюсов для выполнения уплотнительных наплавки арматуры высоких параметров». Егоров Михаил Юрьевич , старший научный сотрудник, АО «НПО «ЦНИИТМАШ» - ООО НПП «Электрордфлюсмаш».
16.45-17.00	«Современные наплавочные материалы и технологии наплавки уплотнительных поверхностей арматуры высоких параметров с использованием керамических легированных флюсов». Пархоменко Анатолий Григорьевич , генеральный директор, ООО НПП «Электрордфлюсмаш» - АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
17.00-17.15	«Новые материалы и технология для подводной сварки сталей аустенитного класса». Волобуев Сергей Юрьевич , старший научный сотрудник, АО «НПО «ЦНИИТМАШ».
17.15-18.00	Дискуссия, подведение итогов второго дня конференции

Координатор конференции:

Денисов Константин Александрович

Ведущий научный сотрудник отдела сварочных материалов

Института сварки АО «НПО «ЦНИИТМАШ»

Группа компаний «Атомэнергомаш»

Госкорпорация «Росатом»

E-mail: KADenisov@cniitmash.com

Тел.: +7 (495) 675-89-00 доб. 3541